

Richtlijnen voor aangeleverde modellen.

Om 3dimensionaal autoruiten te kunnen produceren hebben wij een model nodig.

Dit model kan op diverse manieren worden aangeleverd, digitaal in IGES formaat, door ons 3d inscannen vanaf de auto is mogelijk. Of door u fysiek aangeleverd als mal. In de regel is deze laatste optie het voordeligste, echter als er geen ruit meer beschikbaar is moet er in dat geval een mal gemaakt worden.

In deze brochure vind u het stappenplan om simpel zelf mallen te maken. De materiaalkeuze laten wij aan u over. Dit mag Triplex, staal, aluminium, polyester, kunststof of glas zijn. De werkwijze is bij alle materialen nagenoeg hetzelfde.

Let op! Wij zijn in staat vrij nauwkeurig ruiten te produceren echter de eerste afwijkingen ontstaan in het aangeleverde model. Oftewel hoe beter u het model vormvast maakt hoe beter het resultaat. Ook bij aanlevering van de originele ruit adviseren wij deze te versterken!

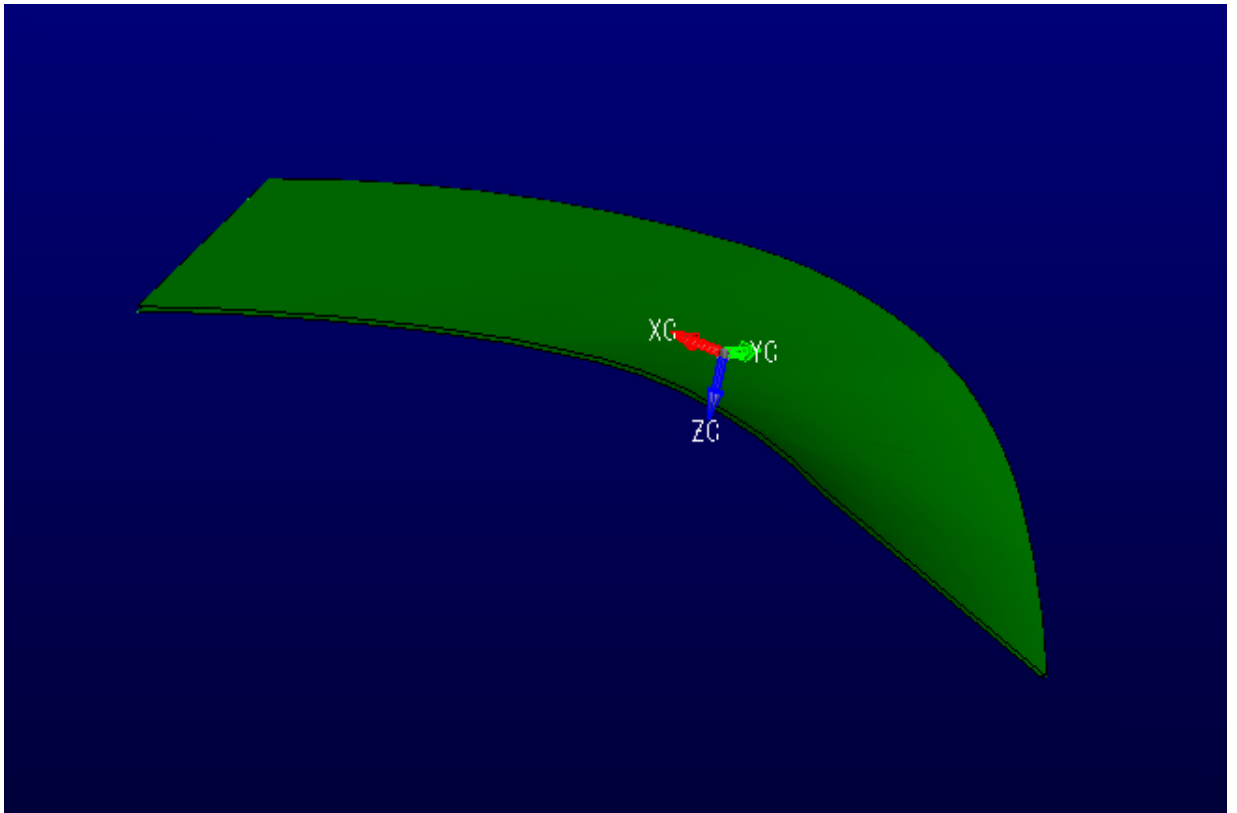
Aan de hand van het aangeleverde model wordt door ons een stalen buigmal (negatief) gewalst en gelast. Dit kan resulteren in lasspetters of in geval van een glazen model in breuk. Met name bij het aanleveren van gehard glazen modellen wijzen wij u erop dat na breuk het model **vernietigd** is. Wij bieden eventueel tegen kostprijs de mogelijkheid **vooraf** een 3 dimensionale scan op het glas te verrichten. Ondanks onze zorgvuldigheid accepteren wij geen aansprakelijkheid op breuk tenzij schriftelijk overeengekomen.

Autoglas D&K – H. Kamerlingh Onnesweg 19b – 2408AX
Alphen aan den Rijn

Tel 0172 490905 Fax 0172 426738 E-mail info@dk.nl

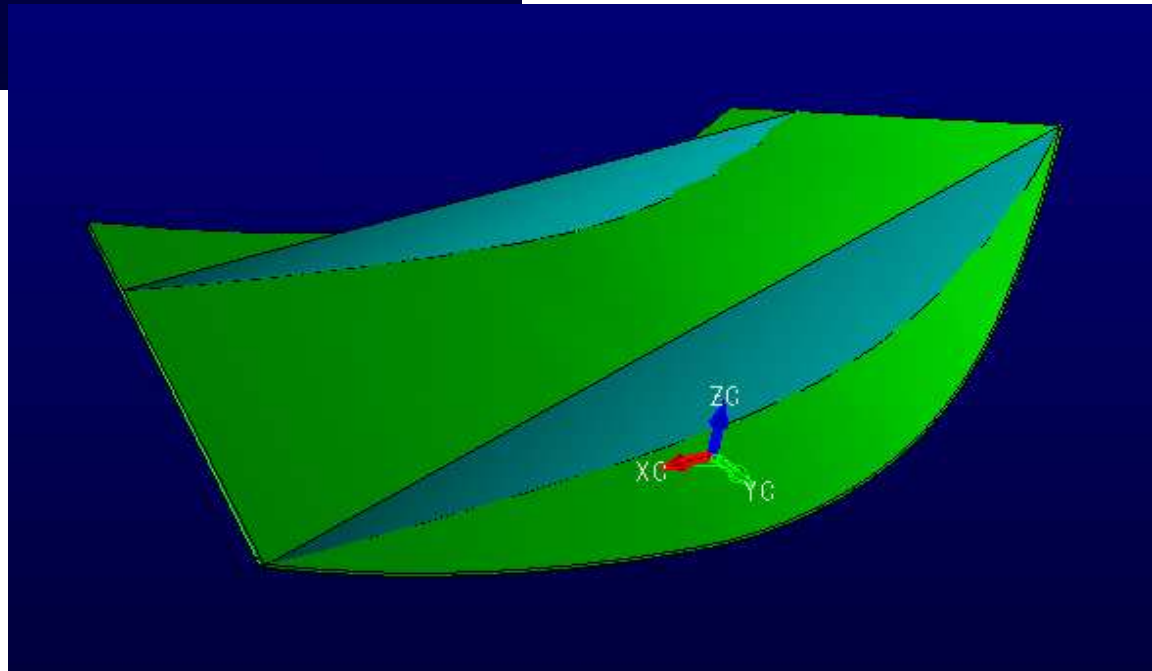
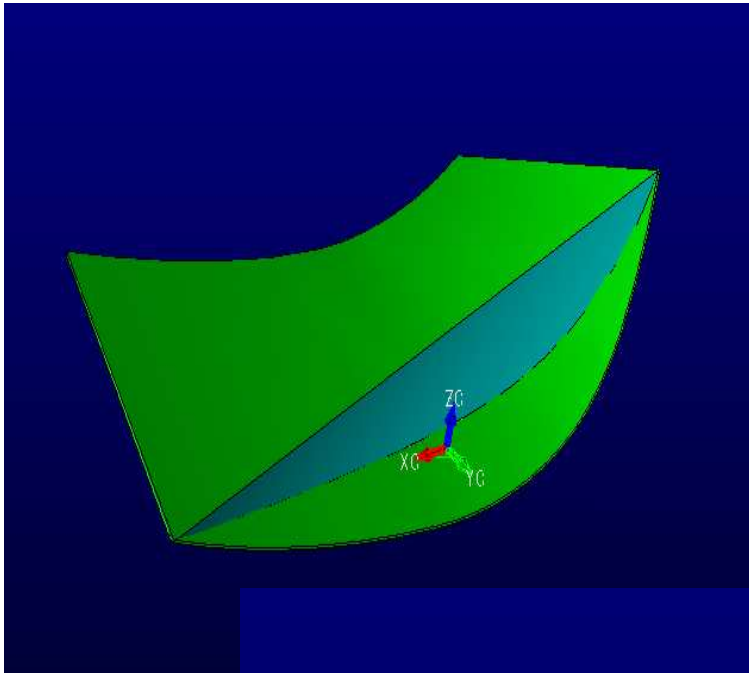
Werkwijze voor het aanleveren van modellen.

1. Knip of zaag de contour op de vlakke maten van het glas. Gebruik bijvoorkeur 3mm Triplex.
2. Kopieer deze mal
3. Lijm de 2 platen op elkaar en span deze met natte lijm in de sponning.
4. Laat de lijm verharden.

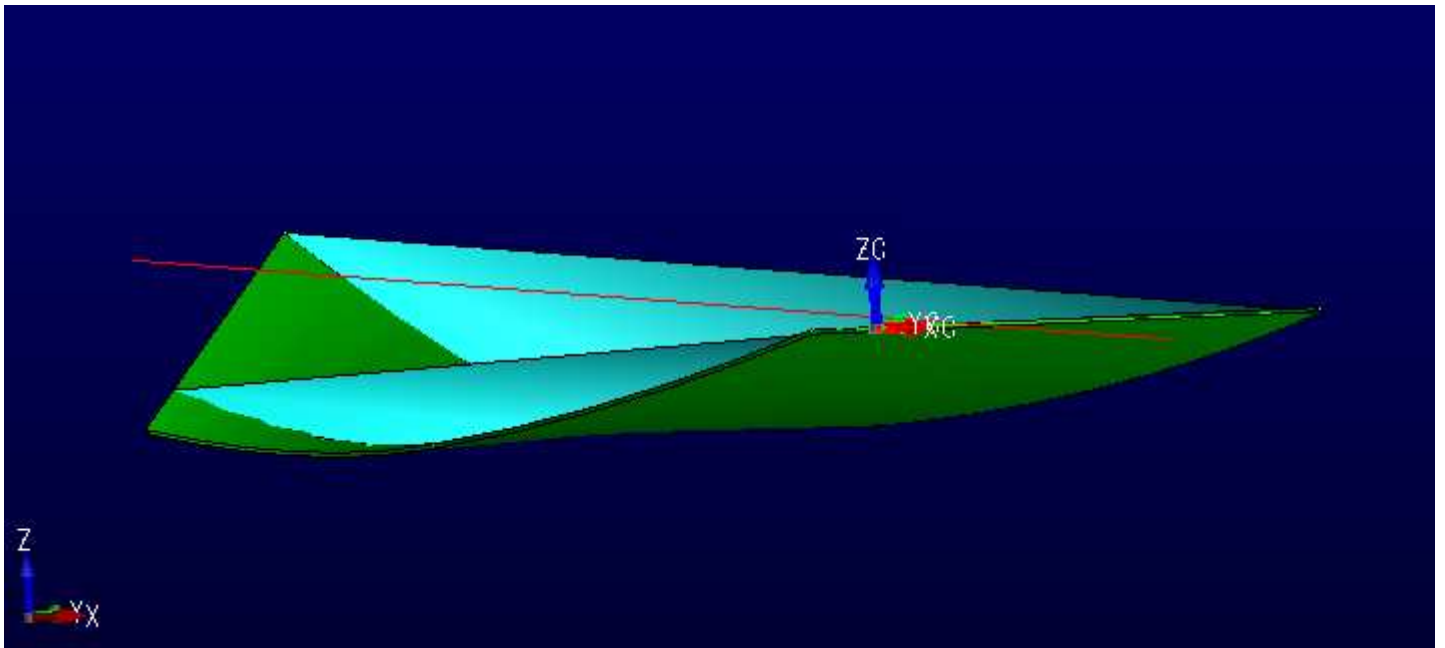


5. Zaag de contour van de buiging uit triplex en bevestig deze aan de binnenzijde.

6. Herhaal dit minimaal 1 maal (zonodig meerdere versterkingen aanbrengen)



7. Verleng de reinforcement tot de twee parallel een zuiver vlak vormen.



8. Demonteer de mal en controleer of deze vormvast is.

9. Breng indien nodig extra spanten aan.

10. Zorg dat het buiten oppervlak vrij is van schroeven en uitsteeksels. (evt. verzinken)

11. Hou rekening met het wijzigen van maten bij het buigen.

LS. Bij moeilijke vormen mag tot 100mm van de boundary het vlak worden uitgezaagd.

